

ZERTIFIKAT



Nr.: TA06496

über die Konformität
der werkseigenen Produktionskontrolle (WPK)

für den Prozess

Thermisches Schneiden

Die TÜV AUSTRIA GmbH bescheinigt, dass untenstehendes Unternehmen im genannten Geltungsbereich eine werkseigene Produktionskontrolle eingeführt hat und die Anforderungen folgender Norm erfüllt:

ÖNORM EN 1090-2: 2018, Abschnitt 6.4.3 bis EXC 3

Unternehmen	Alfred Wagner Stahl- Technik & Zuschnitt GmbH Alfred-Wagner-Straße 1 4061 Pasching, Österreich
Produktionsstätte	Alfred Wagner Stahl- Technik & Zuschnitt GmbH Alfred-Wagner-Straße 1 4061 Pasching, Österreich
Thermisches Schneidverfahren	Plasmaschneiden Autogenschneiden
Werkstoffgruppen/Wandstärken	S235 bis S355 / Werkstoffdicke 8 – 100 mm (Werkstoffgruppe 1.1 und 1.2 nach CEN ISO/TR 15608; EN 1090-2, Tabelle 2 und 3)
Verantwortlicher WPK	Herr Christian Aufreiter, 04.04.1967
Gültigkeitsbeginn (Erstausstellung)	02.10.2024
Nächste Überwachung	01.10.2027
Gültigkeitsdauer	Dieses Zertifikat ist so lange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten harmonisierten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.
Bemerkungen	Keine

Leonding, 03.10.2024


Dipl. Ing. Alexander Mastnak
Zertifizierungsbeauftragter

